

PROJEKTPARTNER

TEXTILSERVICE BROLLI GESMBH

GRAZ, KALVARIENGÜRTEL

Anders denken - Für ein umweltbewusstes und nachhaltiges Handeln



UNTERNEHMENSPROFIL

„Rein in den Tag - Die richtigen Textilien zur richtigen Zeit am richtigen Ort“, dafür sorgt Textilservice Brolli seit mehr als 90 Jahren. Das steirische Familienunternehmen wird von Helmut Brolli in dritter Generation geführt und bietet seinen Kunden textile Vollversorgung für die Bereiche Hotellerie & Gastronomie, Industrie & Gewerbe sowie dem Gesundheitswesen. Zur Verfügung gestellt wird bedarfsgerecht, von Mietwäsche über Berufskleidung und Schmutzstoppmatten, bis hin zu Sterilgut für den OP.

Mit drei Produktionsstandorten in Graz sowie Logistikzentren in Radstadt und Wien garantiert Brolli eine Dienstleistung, die zu

100 Prozent in Österreich zu Hause ist und somit den hohen heimischen Qualitäts- und Hygienestandards entspricht.

STELLENWERT DER ENERGIEEFFIZIENZ

Rund 110 Tonnen Wäsche täglich und trotzdem belastet Brolli die Umwelt pro Kilo gewaschener Wäsche um 75 % weniger als private Haushalte. Möglich wird dies dank vollautomatisierter Produktionsabläufe und dem sparsamen Einsatz von Wasser, Waschmittel und Energie.

Der Umwelt zuliebe wertvolle Ressourcen zu schonen und Emissionen zu minimieren bedeutet für Brolli, in innovative Technologien zu investieren und Prozesse laufend zu adaptieren. Das unterstreichen die Zertifizierungen nach ISO 9001 und 13485 (Qualitätsmanagement) sowie ISO 14001 und 50001 (Umwelt- und Energiemanagement).

ENERGIEKENNZAHLEN - SPEZIFISCHER ENERGIEVERBRAUCH

Energiekennzahlen sind die Basis für eine aussagekräftige Bewertung der eigenen Prozesse und ermöglichen es, Einsparungspotenziale zu erkennen und an den richtigen Stellen Optimierungsmaßnahmen zu setzen.

Brolli bildet seine Kennzahlen anhand der verbrauchten Ressourcenmenge und der Menge der gewaschenen Wäsche. Das Hauptaugenmerk liegt dabei auf Gas, Strom und Wasser.



DRUCKLUFT

Vor Einführung der Maßnahme

Die Druckluftanlage am Standort Kalvariengürtel bestand aus einem starren und einem geregelten Kompressor, sowie einer externen Abluftanlage. Aufgrund des Alters wurde die Leistung der Druckluftkompressoren ineffizienter und die Wartungsintervalle immer kürzer. In Zusammenarbeit mit der Fa. Kaeser wurde schließlich ein Konzept für den Aufbau einer komplett neuen Anlage am Stand der Technik erstellt.

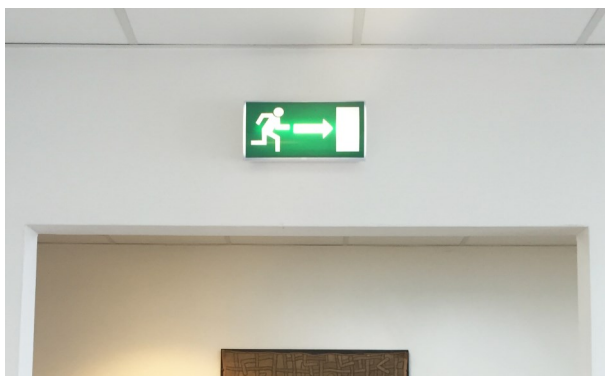
Beschreibung der Maßnahme

Optimierung der Druckluftkompressoren und Druckluftsteuerung

Die Umsetzung der neuen Anlage erfolgte mit zwei starren Druckluftkompressoren, bei denen die Abluftanlage bereits integriert wurde. Des Weiteren wurde eine intelligente Druckluftsteuerung (Air-Manager) aufgebaut, die aus dem benötigten Druckluftbedarf lernt und in weiterer Folge den Verbrauch, beziehungsweise die Leistung der Druckluftkompressoren, automatisch anpasst. Durch die intelligente Steuerung kann die Produktion bedarfsgerecht mit Druckluft versorgt und äquivalent in ruhigeren Phasen Druckluftverlusten vorgebeugt werden.

ERGEBNISSE

Energieeinsparung:	45.900 kWh/a
Kosteneinsparung:	n.A. EUR/a
Einmalige Investition:	n.A. EUR
Jahr der Realisierung:	2016



BELEUCHTUNG

Vor Einführung der Maßnahme

Am Standort Kalvariengürtel war die Notbeleuchtung mit Leuchtstofflampen ausgestattet. Durch den permanenten Betrieb wurde hier ein Einsparungspotenzial festgestellt und versucht, effizientere Leuchtmittel zu finden und den hohen Wartungsaufwand zu minimieren.

Beschreibung der Maßnahme

Umrüstung der Notbeleuchtung auf LED

Im Zuge der Umsetzung des Projektes wurde die gesamte Notbeleuchtung auf LED umgerüstet und somit der Verbrauch durch die geringere Leistung (Watt) wesentlich reduziert. Darüber hinaus werden durch die längere Lebensdauer der LEDs Ressourcen, in Form von Zeit und Material, geschont.

ERGEBNISSE

Energieeinsparung:	2.600 kWh/a
Kosteneinsparung:	n.A. EUR/a
Einmalige Investition:	n.A. EUR
Jahr der Realisierung:	2014



Rein in den Tag.

KONTAKT

Textilservice Brolli GesmbH

Werner Hödl
Wiener Straße 336
8051 Graz
Tel.: +43 316 68 11 92
E-Mail: werner.hoedl@brolli.com
www.brolli.com



KANZIAN ENGINEERING & CONSULTING GmbH

BERATUNG

Kanzian Engineering & Consulting GmbH

DI Dr. Rudolf Kanzian
Pazmanitengasse 19/20
1020 Wien
Tel.: +43 1 218 03 83
E-Mail: office@kec.at
www.kec.at

PROJEKTPARTNER

TEXTILSERVICE BROLLI GESMBH

GRAZ, WIENER STRASSE

Anders denken - Für ein umweltbewusstes und nachhaltiges Handeln



UNTERNEHMENSPROFIL

„Rein in den Tag - Die richtigen Textilien zur richtigen Zeit am richtigen Ort“, dafür sorgt Textilservice Brolli seit mehr als 90 Jahren. Das steirische Familienunternehmen wird von Helmut Brolli in dritter Generation geführt und bietet seinen Kunden textile Vollversorgung für die Bereiche Hotellerie & Gastronomie, Industrie & Gewerbe sowie dem Gesundheitswesen. Zur Verfügung gestellt wird bedarfsgerecht, von Mietwäsche über Berufskleidung und Schmutzstoppmatten, bis hin zu Sterilgut für den OP.

Mit drei Produktionsstandorten in Graz sowie Logistikzentren in Radstadt und Wien garantiert Brolli eine Dienstleistung, die zu

100 Prozent in Österreich zu Hause ist und somit den hohen heimischen Qualitäts- und Hygienestandards entspricht.

STELLENWERT DER ENERGIEEFFIZIENZ

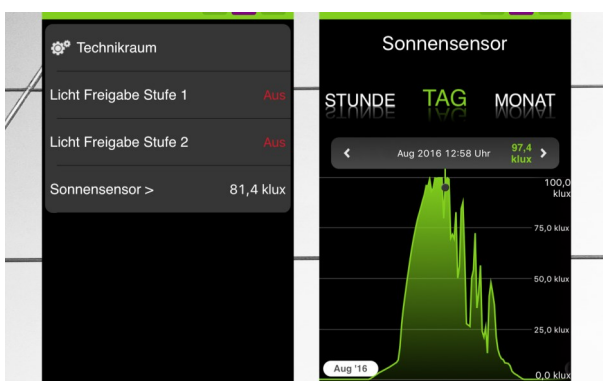
Rund 110 Tonnen Wäsche täglich und trotzdem belastet Brolli die Umwelt pro Kilo gewaschener Wäsche um 75 % weniger als private Haushalte. Möglich wird dies dank vollautomatisierter Produktionsabläufe und dem sparsamen Einsatz von Wasser, Waschmittel und Energie.

Der Umwelt zuliebe wertvolle Ressourcen zu schonen und Emissionen zu minimieren bedeutet für Brolli, in innovative Technologien zu investieren und Prozesse laufend zu adaptieren. Das unterstreichen die Zertifizierungen nach ISO 9001 und 13485 (Qualitätsmanagement) sowie ISO 14001 und 50001 (Umwelt- und Energiemanagement).

ENERGIEKENNZAHLEN - SPEZIFISCHER ENERGIEVERBRAUCH

Energiekennzahlen sind die Basis für eine aussagekräftige Bewertung der eigenen Prozesse und ermöglichen es, Einsparungspotenziale zu erkennen und an den richtigen Stellen Optimierungsmaßnahmen zu setzen.

Brolli bildet seine Kennzahlen anhand der verbrauchten Ressourcenmenge und der Menge der gewaschenen Wäsche. Das Hauptaugenmerk liegt dabei auf Gas, Strom und Wasser.



BELEUCHTUNG

Vor Einführung der Maßnahme

Die gesamte Beleuchtung der Produktion wurde standardgemäß installiert und durch die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter über Lichtschalter bedient. Durch die moderne Bauweise des Standortes mit vielen Glaselementen, ist ein hoher Tageslichtanteil gegeben, der bis dahin im Nutzungsverhalten der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter nicht berücksichtigt wurde.

Ziel war es, die gesamte Beleuchtung der Produktion auf Basis des Sonnenlichtes zu automatisieren.

Beschreibung der Maßnahme

Optimierung der Beleuchtung

Es wurde in Folge ein Lichtmanagement aufgebaut, welches sämtliche Lampen in der Produktion vollautomatisch und bereichsspezifisch in 2 Stufen steuern kann. Die Steuerung liegt einer Lux-Messung zugrunde, die in Echtzeit im Außenbereich erfasst wird. Über ein Tool können sowohl die einzelnen Bereiche, als auch die einzelnen Grenzwerte für das Ein- und Ausschalten der Beleuchtung definiert werden. Somit finden die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter entweder durch Sonnenlicht, oder die installierte Beleuchtung, immer optimale Lichtverhältnisse vor, ohne auch nur einmal einen Lichtschalter bedienen zu müssen.

ERGEBNISSE

Energieeinsparung:	35.100 kWh/a
Kosteneinsparung:	n.A. EUR/a
Einmalige Investition:	n.A. EUR
Jahr der Realisierung:	2015



Rein in den Tag.

KONTAKT

Textilservice Brolli GesmbH

Werner Hödl

Wiener Straße 336

8051 Graz

Tel.: +43 316 68 11 92

E-Mail: werner.hoedl@brolli.com

www.brolli.com