

# Prämiertes Projekt

## Maschinenfabrik Liezen und Gießerei GesmbH (Liezen)

### Unternehmensprofil

Die Maschinenfabrik Liezen und Gießerei GesmbH ist auf Engineering, Konstruktion und Fertigung komplexer Maschinen und Anlagen spezialisiert.

Die Herstellung von Spezialkomponenten, Baugruppen und Stahlgussteilen

komplettieren das Leistungsportfolio. Das Unternehmen mit 80-jähriger Standorttradition in Liezen/Steiermark beschäftigt heute knapp 800 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.



### Stellenwert der Energieeffizienz

Die Maschinenfabrik Liezen betreibt seit 2014 ein Energiemanagementsystem nach ISO 50001. Durch die konsequente Umsetzung von Energieeffizienzmaßnahmen konnte bis 2018 die gesamte Energieeffizienz des Unternehmens im Vergleich zu 2013 um 22,15 % gesteigert werden. Der absolute Gesamtenergieverbrauch konnte dadurch von 62,89 GWh auf 53,94 GWh gesenkt werden.

### Energiekennzahlen

Das Unternehmen hat Kennzahlen für alle Unternehmensbereiche. Durch das Projekt wurde im Speziellen der Wärmebedarf reduziert. Die Kennzahl Wärmeverbrauch/m<sup>3</sup> Heizgradtagebereinigt hat sich im Vergleich zu 2017 von 24,72 auf 22,60 um 8,56 % reduziert.

## Wärmerückgewinnung

### Vor Einführung der Maßnahme

Vier gasbeheizte Herdwagenöfen werden in der Wärmebehandlung der Gießerei betrieben, ohne Nutzung der Wärme aus dem Abgas. Im Werk Liezen wurden die Hallen über zwei zentrale Erdgasheizkessel beheizt. In der Heizperiode (Oktober bis Mai) wird die Freigabe der Heizkessel nach Bedarf der Vorlauftemperatur (außentemperaturgeführt) geregelt. Der Jahresverbrauch der beiden Kessel betrug zuletzt 13.208.600 kWh Erdgas.

### Nach Einführung der Maßnahme

Damit die Wärme der vier Herdwagenöfen nutzbar gemacht werden konnte, wurde eine Fernwärmeleitung von der Wärmebehandlung zum zentralen Kesselhaus der Maschinenfabrik Liezen errichtet. Im Kesselhaus wird die Wärme vorrangig in das bestehende Heizsystem der Maschinenfabrik Liezen und Gießerei GmbH eingespeist, im Sommer wird die überschüssige Wärme an die Fernwärme Liezen (Firma WRS) verkauft. Die Übergabe der Abwärme an die WRS erfolgt im Kesselhaus über eine Übergabestation und es wurde eine Fernwärmeleitung vom Kesselhaus zum Heizhaus errichtet. Dadurch kann der komplette Bedarf der Fernwärme Liezen im Sommer durch betriebliche Abwärme der Maschinenfabrik Liezen abgedeckt werden.

### Ergebnisse

Energieeinsparung:	1.263.600	kWh/a
Kosteneinsparung:	196.000	EUR/a
Einmalige Investition:	525.700	EUR
Umweltförderung Inland:	erhalten	



### Kontakt

Maschinenfabrik Liezen und Gießerei GesmbH

Michael Wolf

E-Mail: [m.wolf@mfl.at](mailto:m.wolf@mfl.at)