

## PRÄMIERTES PROJEKT

# MESSNER PRODUKTIONS GMBH & CO KG

## STAINZ

### Modernisierung Dampfkesselanlage



#### UNTERNEHMENSPROFIL

100 % österreichisches Qualitätsfleisch, hochwertige Zutaten und eine große Portion Leidenschaft stecken in MESSNER Würsteln. Künstliche Geschmacksverstärker und Farbstoffe kommen uns nicht unter die Haut.

80 Jahre Know-How in der Entwicklung, Handarbeit und die Liebe zur Wurst machen Messner zum Experten, wenn es um ursprünglichen und reinen Geschmack geht. Mit der Produktion von „Absolut steirisch“ Produkten setzt Messner auch ein klares Statement in Punkto Regionalität. Nicht nur ein gemeinsames Miteinander im eigenen Betrieb sondern auch mit den Bauern der Region

geben den Erfolg von Messner in Stainz Recht. „Absolut steirisch“ ist ein Qualitätsschweinefleisch-Programm, das auf die Kraft der steirischen Landwirtschaft baut.

#### STELLENWERT DER ENERGIEEFFIZIENZ

In allen wirtschaftlichen und produktionstechnischen Entscheidungen wird Wert auf Respekt vor Natur und Umwelt gelegt. Ressourcen werden bewusst und sparsam verwendet. Neben verschiedenen Zertifizierungen, wie IFS (International Food Safety) oder BIO, wird das Wesen eines Energiemanagementsystems bei Messner gelebt. Effizienzmaßnahmen werden gesucht, erkannte Potentiale durch technische oder organisatorische Veränderungen umgesetzt und Energieaudits durchgeführt.



## HEIßWASSER- UND DAMPFSYSTEME

### Vor Einführung der Maßnahme

Vor der Umsetzung der Effizienzmaßnahme waren am Standort Stainz zwei Dampfkessel in der Größe 2.300 kg/h in Betrieb, davon wurde einer mit Heizöl Leicht und der andere mit Erdgas betrieben. Keiner der beiden Kessel wies einen Abgaswärmetauscher oder Rauchgaskondensations-Wärmetauscher auf.

Während des Produktionsbetriebs wurden beide Kessel für die Dampferzeugung genutzt, wobei also sowohl Heizöl als auch Erdgas verbraucht wurde. Der Kesselwirkungsgrad der Anlage betrug 75,5 % bei einer Abgastemperatur von 200°C.

### Beschreibung der Maßnahme

#### Kesseltausch

Die Effizienzmaßnahme stellt den Tausch einer der beiden Dampfkessel auf ein moderneres Modell mit einem 2-Stoffbrenner für Erdgas-H und Heizöl-EL inklusive Gasmengen- und Dampfmengenmessung dar. Wobei das Heizöl-EL vor allem der Ausfallsicherheit dienen soll, der Dampf wird im normalen Betrieb ausschließlich aus Erdgas hergestellt. Auch der weiterhin bestehende Dampfkessel wird nur mehr als Notfalls-Reserve genutzt.

Ein weiterer Bestandteil der neuen Dampfkesselanlage ist neben einem integrierten Abgaswärmetauscher, ein Rauchgaskondensations-Wärmetauscher, der zu einer weiteren Reduktion des Brennstoffbedarfes führt. Ebenso wurde ein Brüdenwärmetauscher in die Brüdenleitung des Speisewassermoduls integriert, um die Effizienz weiter zu erhöhen. Dies führt in Summe zu einem Wirkungsgrad von 98,5 %, die Effizienz liegt somit um ca. 12,5 % höher als bei der alten Dampfkesselanlage. Die Abgastemperatur konnte auf 55°C gesenkt werden.

### ERGEBNISSE

Energieeinsparung:	1.201.100 kWh/a
Kosteneinsparung:	n.a. EUR/a
Einmalige Investition:	n.a. EUR
Jahr der Realisierung:	2015



### KONTAKT

#### MESSNER Produktions GmbH & Co KG

Gerhard Kraxner

Hauptplatz 21

8510 Stainz

Tel.: +43 3463 2118 0

E-Mail: [g.kraxner@messner-wurst.at](mailto:g.kraxner@messner-wurst.at)

[www.messner-wurst.at](http://www.messner-wurst.at)

### BERATUNG

#### Edtmayer Systemtechnik GmbH

Gerald Ramler

Talpagasse 6

1230 Wien

Tel.: +43 664 80 682 202

E-Mail: [gerald.ramler@edtmayer.at](mailto:gerald.ramler@edtmayer.at)

[www.edtmayer.at](http://www.edtmayer.at)