

Prämiertes Projekt:

Faustenhammer GmbH

Optimierung der Druckluftversorgung

UNTERNEHMENSPROFIL

Die Firma Faustenhammer GmbH ist ein österreichischer Familienbetrieb und produziert seit 1953 technische Federn und Drahtbiegeteile.

Neben dem Standardsortiment werden vor allem an bestimmte Wünsche angepasste Sonderanfertigungen mit modernsten Produktionsmaschinen, vom Einzelstück bis zur Großserie, hergestellt. Die Anforderungen der Kunden werden gemeinsam mit ihnen oder nach klar definierten Angaben nach ISO 9001:2008 umgesetzt.

Das Unternehmen Faustenhammer ist Zulieferer für die Automobil-, Elektro- und Sportgeräteindustrie, für Hersteller feinmechanischer und optischer Geräte und viele andere mehr.

ERGEBNISSE

■ Energieeinsparung	85.600 kWh/a
■ Kosteneinsparung	10.400 EUR/a
■ Einmalige Investition	57.000 EUR
■ Realisierung	2013



STELLENWERT DER ENERGIEEFFIZIENZ IM BETRIEB

Die Faustenhammer GmbH macht seit mehreren Jahren beim Ökobusinessplan mit und setzt jährlich in seinem Umweltprogramm Maßnahmen um.

Themen:

- Beleuchtung
- Maschinen
- Absaugung
- etc.



Druckluft

Vor Umsetzung der Maßnahme war ein älterer Kompressor mit starrer Regelung und mit einer zeitgesteuerten Kondensat-Ableitung im Einsatz.

Der Betrieb hat stark schwankende Verbraucher und der Kompressor wies häufige Start-Stopps sowie einen hohen Leerlaufanteil aus.

Maßnahmen

Es wurde auf einen neuen, drehzahlgeregelten Kompressor umgerüstet.



Dadurch konnte das Druckniveau im Netz gesenkt werden, und es entstehen weniger Verluste über die Leckagen.



Da im Betrieb teilweise nur einzelne Maschinen besetzt sind, ist es ein großer Vorteil, dass der neue Kompressor auch häufig im geringen Teillastbereich betrieben werden kann.

Auch kann das Druckniveau an den teilweise unterschiedlichen Produktionsprozess individuell eingestellt werden. Zusätzlich wurde eine Wärmerückgewinnung in den Ölkreislauf eingebaut, um die entstehende Wärme aus dem Betrieb des Kompressors für die Warmwasserbereitstellung und Heizung zu nutzen. Dabei wird das Wasser von max. 15°C auf 70°C aufgeheizt.

Energieträger:	Strom, Fernwärme
Einmalige Investition in EUR:	57.400
Kosteneinsparung in EUR/a:	10.400
Energieverbrauch in der Ausgangssituation in kWh/a:	208.800
Energieeinsparung in kWh/a durch Umsetzung der Maßnahme:.....	85.600
Energieeinsparung in % des Kategorieverbrauchs:	40,9
Energieeinsparung in % des Gesamtenergieverbrauchs:	19,5
Amortisationszeit in Jahren:.....	5
Jahr der Realisierung:	2013

<p>BERATUNG UND BETREUUNG: Denkstatt GmbH Mag. Ewald Sarugg Hietzinger Hauptstraße 28, 1130 Wien, +43 (0) 1/7868900 ewald.sarugg@denkstatt.at, www.denkstatt.at</p>	<p>KONTAKT: Faustenhammer GmbH Ing. Wolfgang Artacker Ignaz Köck-Straße 4, 1210 Wien, +43 (0) 1/2707880 artacker@faustenhammer.at, www.faustenhammer.at</p>
--	--