

## PRÄMIERTES PROJEKT

# LOHMANN & RAUSCHER GMBH

## SCHÖNAU AN DER TRIESTING

### Neues Hochfrequenz - Ladesystem & LED Beleuchtung



#### UNTERNEHMENSPROFIL

Lohmann & Rauscher (L&R) ist ein international führender zukunftsorientierter Anbieter von Medizin- und Hygieneprodukten höchster Qualität - vom klassischen Verbandstoff bis zum modernen Therapie- und Pflegesystem.

Am Standort Schönau an der Triesting werden neben Sterilprodukten für Wundversorgung auch Binden & Bandagen sowie Produkte zur Damenhygiene hergestellt. Ebenfalls ist ein Logistikcenter und EU Lager in Schönau an der Triesting untergebracht.

#### STELLENWERT DER ENERGIEEFFIZIENZ

Das Unternehmen erfasst und bewertet regelmäßig den Energieverbrauch und den Energieeinsatz der Unternehmensstandorte und verpflichtet sich, deren Energieeffizienz langfristig kontinuierlich zu verbessern. Die Verbesserung der Energieeffizienz wird durch strategische und operative Energieziele konkretisiert, systematisch überprüft und durch Sicherstellung der Verfügbarkeit von Informationen sowie der notwendigen Ressourcen gefördert.



## PROZESSOPTIMIERUNG

### Vor Einführung der Maßnahme

Durch die Abteilung Logistik in Schönau an der Triesting wird die Produktion und der Warentransfer im EU-Lager mittels elektrischen Kommissionierwagen, Staplern und deichselgeführten Flurförderzeugen durchgeführt.

Die Flurförderfahrzeuge im Bereich der Logistik im Euro Lager (58 Stück) und in der Produktion (21 Stück) wurden mit 79 Stück Standardladegeräten aufgeladen.

### Beschreibung der Maßnahme

#### Einsatz von Energieeffizienter Ladetechnik

Durch den Austausch der alten Standardladegeräte auf ein „Effizienzsteigerung Ladetechnik Hochfrequenz-System“ konnten im EU-Lager ca. 65.500kWh/a. Zusätzlich wird eine Stunde Ladezeit gespart und es konnte auf die Beschaffung von zusätzlichen neuen Flurförderfahrzeugen mit Wechselbatterien verzichtet werden.

## ERGEBNISSE

Energieeinsparung:	65.500 kWh/a
Kosteneinsparung:	7.100 EUR/a
Einmalige Investition:	40.000 EUR
Jahr der Realisierung:	2016



## BELEUCHTUNG

### Vor Einführung der Maßnahme

In der Abteilung RCP in Schönau an der Triesting wird die Produktion und Verpackung von Damenhygiene – Artikel (Tampons) durchgeführt.

In der Produktionshalle (mit der Fläche von ca. 870 m<sup>2</sup>) wurde bisher die Beleuchtung mit klassischen Reinraum Leuchtstoff- Röhren durchgeführt.

### Beschreibung der Maßnahme

#### LED Reinraum-Beleuchtung

Um die Beleuchtungskosten zu minimieren und die Ressourcen (Strom) zu optimieren hat die Geschäftsführung sich entschlossen das Beleuchtungssystem zu optimieren. Die bestehende klassische Beleuchtung wurde auf eine LED Reinraum- Beleuchtung ausgetauscht. Dadurch konnte ebenfalls die anfallende Verlustleistung des alten Beleuchtungssystem minimiert werden.

Durch die Modernisierung der Beleuchtung in der RCP – Produktionsabteilung (Tamponhalle) konnten jährlich ca. 39.800 kWh Strom bzw. 11.100 kg CO<sub>2</sub>/a eingespart werden.

## ERGEBNISSE

Energieeinsparung:	39.800 kWh/a
Kosteneinsparung:	3.978 EUR/a
Einmalige Investition:	11.700 EUR
Jahr der Realisierung:	2017



## KONTAKT

### Lohmann & Rauscher GmbH

Martin Köllner

Kirchengasse 17

2525 Schönau an der Triesting

Tel.: +43 2256 65000

E-Mail: [Martin.Koellner@at.LRMed.com](mailto:Martin.Koellner@at.LRMed.com)

[www.lohmann-rauscher.at](http://www.lohmann-rauscher.at)