

## Prämiertes Projekt:

# Vöslauer Mineralwasser AG

## Vöslauer Energieeffizienzprogramm 2020

### UNTERNEHMENSPROFIL

Die Vöslauer Mineralwasser AG ist der größte Hersteller von natürlichem Mineralwasser und Near Water Getränken in Österreich.

Der Lizenznehmer von Pepsi Cola und Almdudler und Lohnabfüller für Almdudler liegt direkt an der 660 Meter tiefen Quelle in Bad Vöslau (Niederösterreich), rund 40 km südlich von Wien. Hier werden jährlich rund 300 Millionen Liter Getränke abgefüllt.

Mit der Unterstützung von 172 Mitarbeitern erwirtschaftete die Vöslauer Mineralwasser AG im Jahr 2011 bei den eigenen Marken (Vöslauer Mineralwasser, Balance & Bio) einen Jahresumsatz von rund 73 Millionen Euro. Der Umsatz inklusive Lizenzgeschäft betrug rund 85 Millionen Euro.

Die Vöslauer AG hat einen Marktanteil von ca. 40 % am österreichischen Mineralwassermarkt.

### ERGEBNISSE

■ Energieeinsparung	756.100 kWh/a
■ Realisierung	2013

### AUSGANGSSITUATION

Im Rahmen der Teilnahme am Ökomanagement Programms NÖ und auch als klima:aktiv Pakt 2020 Mitglied, konnten viele Maßnahmen im Bereich Energie und Ressourceneinsparung umgesetzt werden. Seit 2013 ist Vöslauer auch ISO 50001 zertifiziert.

### Prozessoptimierung

Bisher musste für die PET-Flaschenproduktion das Material der Preforms energieintensiv mit Strahlungswärme auf etwa 100°C erhitzt werden, damit die Flasche im nächsten Prozessschritt weiterbearbeitet werden kann.



### Maßnahmen

Mit dem Einsatz von speziellen Infrarot-Lampen („ecolamps“) kann eine Reduzierung der Energiezufuhr von bis zu 15 % bei gleicher Heizleistung erzielt werden. Bei 4.000 Betriebsstunden pro Jahr ergibt das eine Einsparung von 143.630 kWh an elektrischer Energie.



**Druckluft**

Bisher gab es zwei 250 kW Hochdruck-Kompressoren, die nur unzureichend regelbar waren und häufig im nicht optimalen Betriebspunkt betrieben wurden.

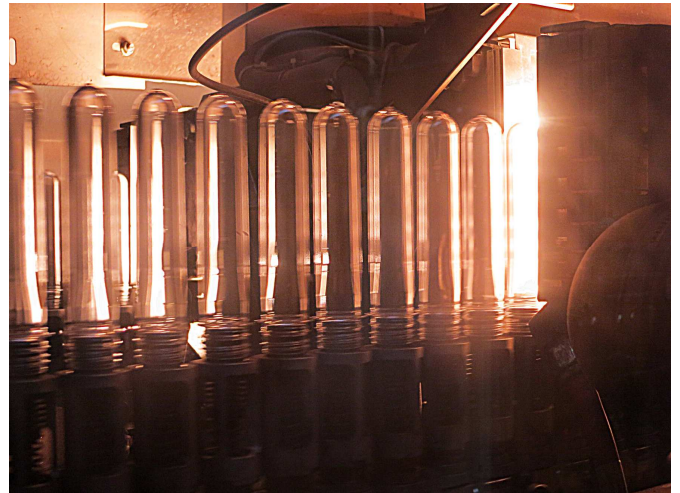
Die Anschlussleistung belief sich auf 2x250kW.

**Maßnahmen**

Durch den Kauf eines effizienten 40 bar Druckluftkompressors ergab sich eine Energieeinsparung von ca. 270.000 kWh.

Der Kompressor weist eine um 26 % bessere Energieauslastung als die beiden bisherigen Hochdruckkompressoren auf. Zusätzlich wurde der Kompressor in eine übergeordnete Steuerung integriert.

Dadurch konnte beim neuen Kompressor die Leistung deutlich reduziert werden und beträgt nun nur mehr 325 kW.



**Energiemanagementsystem (ISO 50001)**

Im Unternehmen wurden immer wieder Effizienzmaßnahmen in den unterschiedlichsten Bereichen erfolgreich umgesetzt. 2013 entschied man sich, dies in einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess zu integrieren.

**Maßnahmen**

Mit der Einführung der ISO 50001 wurden alle energetischen Fragestellungen mit externer Unterstützung durchleuchtet und neue Ansatzpunkte identifiziert. Zusätzlich wurden auch neue Kennzahlen entwickelt.

Derzeit sind unterschiedliche Maßnahmen in Umsetzung wie z.B. die Umrüstung der Beleuchtung auf LED, übergeordnete und intelligente Steuerung der Kompressoren, Wärmerückgewinnung bei den Kompressoren etc.

MAßNAHMEN	PROZESSOPTIMIERUNG	DRUCKLUFT	ENERGIEMANAGEMENTSYSTEM
Energieträger:	Strom	Strom	Strom, Erdgas
Einmalige Investition in EUR:	0	240.000	0
Energieverbrauch in der Ausgangssituation in kWh/a:	13.697.000	1.030.000	13.697.300
Energieeinsparung in kWh/a durch Umsetzung der Maßnahme:	143.600	270.000	342.400
Energieeinsparung in % des Kategorieverbrauchs:	1,0	26,2	2,5
Energieeinsparung in % des Gesamtenergieverbrauchs:	0,7	1,4	1,8
Amortisationszeit in Jahren:	2	9	3
Jahr der Realisierung:	2012	2012	2013

**BERATUNG UND BETREUUNG:**  
 denkstatt GmbH  
 DI Joachim Kircher, Mag. Ewald Sarugg  
 Hietzinger Straße 28, 1130 Wien + 43 (0) 664 8117999  
 joachim.kircher@denkstatt.at, www.denkstatt.at

**KONTAKT:**  
 Vöslauer Mineralwasser AG  
 Walter Goisser  
 Paitzriegelgasse 2, 2540 Bad Vöslau +43 (0) 2252/401-4511  
 walter.goisser@voeslauer.at, www.voeslauer.at

