

PROJEKTPARTNER

KÄRTNERMILCH

SPITTAL AN DER DRAU

Neue Dampfkesselanlage mit Abgaskondensations-Wärmetauscher



UNTERNEHMENSPROFIL

Kärntnermilch – Das liegt in der Natur der Milch:

Seit über 85 Jahren vereint die Kärntnermilch Tradition mit Innovation sowie Qualität mit Nachhaltigkeit und Umweltbewusstsein.

Die Kärntnermilch ist eine bäuerliche Genossenschaft und hat ihren Sitz seit 1950 in Spittal/Drau. Hier werden jährlich ca. 130 Mio. kg bester Rohmilch zu qualitativ hochwertigen Produkten verarbeitet.

Die Kärntnermilch ist Arbeitgeber für 180 Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen und leistet mit dem ausbezahlten Milchgeld an die

1.269 Landwirte und die Einbindung vieler regionaler Zulieferanten, Frächter, Handwerker in das Unternehmen einen wichtigen Beitrag zur Wirtschaft der Region.

STELLENWERT DER ENERGIEEFFIZIENZ

Frische, Qualität, Nachhaltigkeit und Regionalität: Das sind die 4 Grundpfeiler auf denen die gesamte Arbeit, Forschung und Entwicklung der Kärntnermilch basiert. Oberstes Ziel ist es, den wertvollen Rohstoff Milch in höchster Qualität zum Kunden zu bringen und gleichzeitig durch Umwelt- und ressourcenbewusstes Handeln für eine lebenswerte Zukunft zu sorgen. Kärntnermilch ist nach ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, EMAS-VO III, IFS VI hohes Niveau, „Bio-Austria-Richtlinien“, „Gentechnikfrei“ nach österreichischem Codex zertifiziert sowie mit dem WEISS-Ethikzertifikat ausgezeichnet.



WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Vor Einführung der Maßnahme

Der Standort in Spittal an der Drau wird mit zwei Dampfkesseln betrieben, wovon einer als Haupt- und der andere als Ersatzkessel dient. Auch vor dem Optimierungsprojekt war die Anlage voll funktionsfähig, allerdings nicht mehr ganz am Stand der Technik und konnte somit energetisch nicht voll genutzt werden. Der Hauptkessel wurde mit Erdgas betrieben (alternativ mit Öl), der Reservekessel nur mit Erdgas. Keiner der Kessel hatte einen Abgaswärmetauscher oder eine Wärmerückgewinnung, der Wirkungsgrad der Gesamtanlage war daher nicht optimal und die Rauchgastemperaturen sehr hoch.

Beschreibung der Maßnahme

Umfassendes Wärmerückgewinnungskonzept

Ziel des Optimierungsprojektes war primär die Reduktion der Betriebskosten, durch Verbesserung des Gesamtwirkungsgrades der Anlage und durch einen verringerten Brennstoffbedarf. Dafür wurde der neue 6.000 kg/h Dampfkessel, der ins bestehende Dampfsystem eingebunden wurde, nach einer exakten Bedarfsdatenermittlung optimal auf den Bedarf von Kärntnermilch ausgelegt.

Zur Verbesserung des Kesselwirkungsgrades wurde ein Abgaswärmetauscher eingebaut, der zur Aufheizung des Speisewassers verwendet wird und die Abgastemperatur reduziert. Ebenso wurde ein Kondensations-Abgaswärmetauscher montiert, der der Aufheizung des Prozesswassers dient.

Als Brenner wurde ein moderner Zweistoff-Brenner (Erdöl, Erdgas) zur Ausfallssicherheit eingesetzt, welcher, neben der Einhaltung von niedrigsten Abgasemissionswerten und einer optimalen Brennstoffausnutzung durch O₂-Regelung, durch besonders geringen Stromverbrauch ebenso zur Wirkungsgradverbesserung der Gesamtanlage beiträgt.

Durch dieses umfassende Wärmerückgewinnungskonzept wird der Dampfbedarf und der Energiebedarf gesenkt und der Wirkungsgrad sowohl des Kessels als auch der Gesamtanlage erhöht.

ERGEBNISSE

Energieeinsparung:	2.361.500 kWh/a
Kosteneinsparung:	n.A. EUR/a
Einmalige Investition:	n.A. EUR
Jahr der Realisierung:	2016



KONTAKT

Kärntnermilch reg. Gen. m. b. H.

Johann Lesjak

Villacher Straße 92

9800 Spittal/Drau

Tel.: +43 4762 610 61 34

E-Mail: johann.lesjak@kaerntermilch.at

www.karntnermilch.at



EDTMAYER

BERATUNG

Edtmayer Systemtechnik GmbH

Gerhard Ramler

Talpagasse 6

1230 Wien

Tel.: +43 664 806 822 02

E-Mail: gerald.ramler@edtmayer.at

www.edtmayer.at