

## PRÄMIERTES PROJEKT

# HENKEL CENTRAL EASTERN EUROPE OPERATION GMBH

WIEN

### Energieeffizienz bei Blasmaschinen



#### UNTERNEHMENSPROFIL

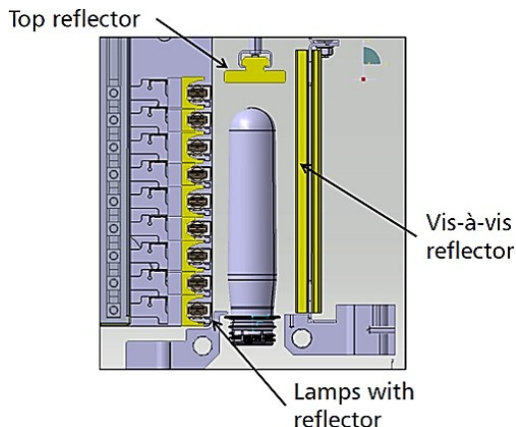
Henkel CEE ist das Know-how- und Steuerungszentrum für die Märkte in Central Eastern Europe. Im dritten Wiener Gemeindebezirk sind das Headquarter für Mittel- und Osteuropa sowie eine Produktionsstätte für Wasch- und Reinigungsmittel angesiedelt. Henkel CEE trägt die regionale Verantwortung für 32 Länder.

Insgesamt beschäftigt das Unternehmen rund 9.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Im zwölften Wiener Gemeindebezirk befindet sich außerdem ein Zentrallager, wo Wasch- und Reinigungsmittelprodukte der Henkel CEE gelagert, für Kunden bereitgestellt und an jene versendet werden. Das Unternehmen ist in Österreich Marktführer

bei Wasch- und Reinigungsmitteln, bei Haarkosmetik und im Bereich Adhesive Technologies.

#### STELLENWERT DER ENERGIEEFFIZIENZ

Energieeffizienz hat einen sehr hohen Stellenwert bei Henkel. So hat man schon vor vielen Jahren die ISO 14001 implementiert und 2014 die ISO 50001. Auch beteiligt man sich seit vielen Jahren am Ökobusinessplan Wien mit einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess im Bereich Energie und Umwelt.



**PROZESSOPTIMIERUNG**

**Vor Einführung der Maßnahme**

**Großer Tunnelraum**

Bei den Blasmaschinen für die Preformen der Kunststoffbehälter war bisher ein etwas größerer Abstand zwischen den Heizstrahlern und den Reflektoren und es gab keine Deckenreflektoren. Dadurch entstand ein etwas zu großer Tunnelraum und verursachte Verluste.

**Optimale Nutzung der Wärmeabstrahlung**

Ziel des Projektes war es bei zumindest 6 Maschinen neue Reflektoren entlang der Heizstrahler und jeweils einen Deckenreflektor zu installieren die dafür sorgen, dass es zu einer optimaleren Nutzung der Wärmeabstrahlung auf die Preform kommt. Dabei sorgt auch ein neues Reflektorenmaterial für eine ideale Infrarotstrahlungsübertragung in den Preformen.

Auch wurde der Tunnelraum soweit optimiert und die Reflektoren direkt hinter den Heizstrahlern angepasst. Dadurch können bei gleicher Leistung weniger Heizstrahler verwendet werden.

Durch diese Modifizierung der Heizkästen kommt es zu einer Einsparung von ca. 25 %.

**ERGEBNISSE**

Energieeinsparung:	526.100 kWh/a
Kosteneinsparung:	n.a. EUR/a
Einmalige Investition:	n.a. EUR
Jahr der Realisierung:	2017



**KONTAKT**

**Henkel Central Eastern Europe Operation GmbH**

Thomas Fuhrmann  
 Erdbergstr. 29  
 1030 Wien  
 Tel.: +43 1-71104-2570  
 E-Mail: thomas.fuhrmann@henkel.com  
 www.henkel.at

**BERATUNG**

**denkstatt GmbH**

Mag. Ewald Sarugg  
 Hietzinger Hauptstrasse 28  
 1130 Wien  
 Tel.: +43 1-7868900  
 E-Mail: ewald.sarugg@denkstatt.at  
 www.denkstatt.at