

best practice:

SEIDEL Elektronik GmbH Nfg. KG

Thema: CO₂- Einsparung durch Kälterückgewinnung

UNTERNEHMENSPROFIL

Die Seidel Elektronik ist ein starker Auftragsfertiger und Outsourcingpartner für elektronische und mechatronische Produkte. 800 MitarbeiterInnen in Österreich, Ungarn, Slowenien, Slowakei und Rumänien engagieren sich, höchste Ansprüche zu erfüllen.

ERGEBNISSE

■ Energieeinsparung	40.000 kWh/a
■ Kostenreduktion	37 Prozent
■ Amortisationszeit	9 Monate
■ Realisierung	2007



AUSGANGSSITUATION

Das Unternehmen verwendet beim Lötprozess Stickstoff um die Prozesssicherheit zu gewährleisten. Die Kälteenergie, welche im Stickstoff vorhanden ist, entweicht größtenteils ungenutzt in die Atmosphäre. Des Weiteren kühlen strombetriebene Kühlaggregate die Kondensationsfilter der Reflowlötanlage. Beide Kühlkreisläufe werden separat betrieben.



MASSNAHMEN

Mit Hilfe eines Wasserwärmetauschers wurden beide Kühlkreisläufe miteinander verbunden. Somit ist es möglich einen Teil der Kälteenergie des Stickstoffes auch zur Kühlung der Filteranlage zu verwenden. Durch die seltenere Benutzung der Kühlaggregate erfolgt eine enorme Energieeinsparung.

best practice:

SEIDEL Elektronik GmbH Nfg. KG

Thema: CO₂- Einsparung durch Kälterückgewinnung



WIRTSCHAFTLICHKEIT

Durch die Investition in einen Wasserwärmetauscher und die Verrohrung der beiden separaten Kühlkreisläufe können ca. 40.000 kWh an elektrischer Energie pro Jahr eingespart werden. Daraus ergibt sich eine Amortisationszeit von neun Monaten.

KONTAKT

- Austrian Energy Agency

eebetriebe@klimaaktiv.at

Adresse: Mariahilfer Straße 136
1150 Wien

Telefon: + 43 1 586 15 24-0

E-Mail: eebetriebe@klimaaktiv.at

Web: www.energyagency.at