

PRÄMIERTES PROJEKT

BIERBRAUEREI SCHREMS GMBH

SCHREMS

Cleveres Wärmekonzept und energiesparende Beleuchtung



UNTERNEHMENSPROFIL

Eine Brauerei, die eine über 600 Jahre alte Tradition mit modernster Technik verbindet, um Bier nach echter Handwerkskunst zu brauen. Die Schremser Bierbrauer garantieren ein naturreines Produkt aus hochwertigen Rohstoffen. Das weiche Waldviertler Urgesteinswasser stellt die natürliche Grundlage für harmonische Biere dar. Die Waldviertler Braugerste der „Erzeugergemeinschaft Ökoregion Waldviertel“ deckt zu 100 % unseren Braugerstenbedarf ab. Feinster Hopfen der Mühlviertler Hopfenbaugenossenschaft und unserer langjährigen Vertragsbauern aus dem Tettngang stimmen die feinen Hopfenaromen ab.

STELLENWERT DER ENERGIEEFFIZIENZ

Waldviertler Brauhandwerk seit über 600 Jahren.

Damit wollen wir aber nicht nur unsere lange Tradition zum Ausdruck bringen, sondern auch betonen, dass wir in allen unternehmerischen Bereichen nachhaltig agieren wollen. Das betrifft Unternehmenskultur, Umgang mit Kunden und Mitarbeitern und auch den Umgang mit der Umwelt, in der wir Leben.

Energieeffizienz ist für uns ein wesentlicher Beitrag zum sorgsamem Umgang mit Ressourcen und zum aktiven Klimaschutz. Gleichzeitig liefert energieeffizientes Handeln auch einen Beitrag zum unternehmerischen Erfolg.



MASSNAHMENBEZEICHNUNG

Vor Einführung der Maßnahme

Dampfkesselanlage

Der bestehende Dampfkessel mit einer Dampfleistung von 2.000 kg/h, einem Betriebsdruck von max. 8 bar und 1.400 kW Brennstoffwärmeleistung läuft ohne Abgaswärmetauscher und mit einem Kombibrenner aus Heizöl und Erdgas. Die Abgastemperatur vor Einführung der Maßnahmen beträgt 200°C. Die Steuerung des Kessels bzw. des Brenners erfolgt zweistufig, ebenso die Ansteuerung der Speisewasserpumpen. Der Speisewasserbehälter ist unbeheizt, somit wird kaltes Speisewasser in den Kessel gepumpt.

Beschreibung der Maßnahme

Modernisierung Dampfkesselanlage

Der ausgetauschte Dampfkessel mit einer verringerten Größe von 1.300 kg/h, aber einem Betriebsdruck von max. 10 bar und 1.491 kW Brennstoffwärmeleistung wird nur noch mit Erdgas betrieben. Ein energieeffizienter Abgaswärmetauscher zur zusätzlichen Speisewassertemperaturerhöhung bzw. Abgastemperatursenkung ist eingebaut. Die Steuerung des Kessels bzw. des Brenners erfolgt stufenlos, das Speisewasser wird kontinuierlich mit Pumpen über ein Regelventil nachgespeist. Ein neuer Speisewasserbehälter ist installiert. Dieser wird mit Dampf beschickt um das Speisewasser auf ca. 105°C vorzuwärmen und um mit Hilfe eines Entgasers, der die Vollentgasung des Speisewassers gewährleistet, Sauerstoffkorrosionen zu vermeiden. Die Abgastemperatur konnte nach durchgeführter Maßnahme auf 130°C gesenkt werden.

ERGEBNISSE

| | |
|------------------------|--------------|
| Energieeinsparung: | 66.000 kWh/a |
| Kosteneinsparung: | n.a. EUR/a |
| Einmalige Investition: | n.a. EUR |
| Jahr der Realisierung: | 2015 |



KONTAKT

Bierbrauerei Schrems GmbH

Karl Trojan
 Niederschremserstr. 1
 3943 Schrems
 Tel.: +43 2853 772750
 E-Mail: karl.trojan@schremser.at
 www.schremser.at

BERATUNG

Edtmayer Systemtechnik GmbH

Gerald Ramler
 Talpagasse 6
 1230 Wien
 Tel.: +43 664 80 682 202
 E-Mail: gerald.ramler@edtmayer.at
 www.edtmayer.at